

## ZELTWANGER Fin Mill

**Hocheffiziente Wärmetauscher-Lamellen sind die Kernkomponente von Hochleistungswärmetauschern. Intelligente und vorentwickelte Systeme, basierend auf standardisierten Prozessen und Architekturen, sind unser Rezept für eine high performance ZELTWANGER Wellrippenwalzmaschine.**

Die intelligente Technik von ZELTWANGER sorgt für noch mehr Effizienz: Eine 100%ige Inline-Höhen- und Dichtekontrolle während der Produktion hebt die Qualitätssicherung auf ein neues Niveau. Ein integriertes Lamellenwinkelmesssystem ergänzt dieses System zusätzlich. Das hochpräzise Lamellenfertigungssystem erfüllt alle Anforderungen die zur Herstellung von komplexen Lamellengeometrien mit extrem hohen Dichten notwendig sind. Die maximale Flexibilität bei der Werkzeugauswahl erreichen Sie mit der herstellerunabhängigen Formwalzenaufnahme innerhalb der Anlage und unserem Nachschleifservice für gebrauchte und abgenutzte Walzen.

### ANWENDUNGSGEBIETE

- |                          |                    |                                    |
|--------------------------|--------------------|------------------------------------|
| + Niedertemperaturkühler | + Kühlmittelkühler | + PTC Heizer                       |
| + Kondensator            | + Heizkörper       | + Indirekte Ladeluftkühler         |
| + Verdampfer             | + Wärmepumpen      | + R-744 a/c CO <sub>2</sub> System |

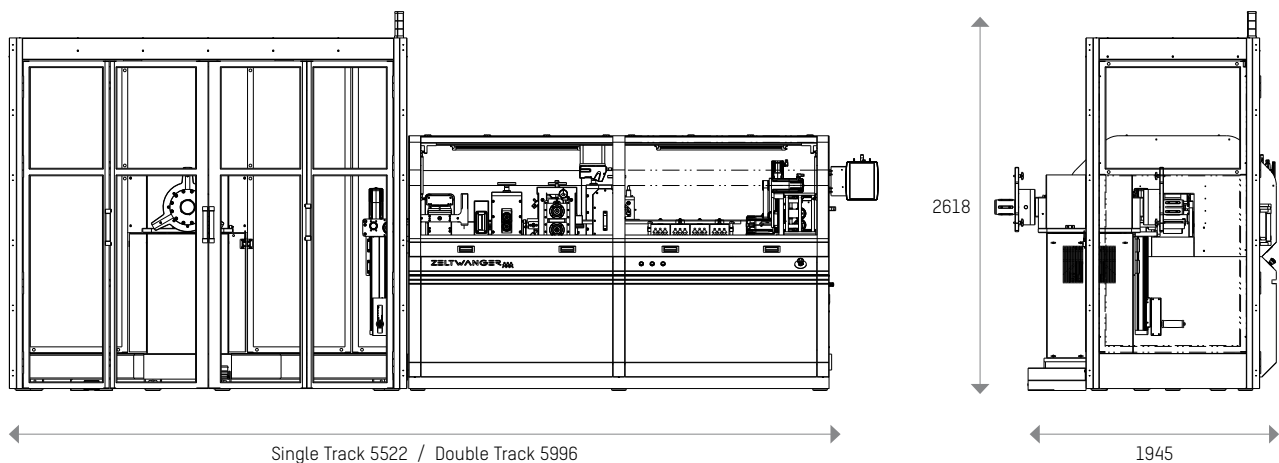
### VORTEILE

- |                                                        |                                                        |
|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| + Kompakte Bauweise mit integriertem Schaltschrank     | > 50% kleinerer Platzbedarf & autarkes System          |
| + Alle Prozesseinstellungen HMI gesteuert              | > Keine manuellen Bedieneinstellungen notwendig        |
| + Horizontale fliegende Guillotine als Schneideeinheit | > Kein Start-Stopp und keine Längenschwankungen        |
| + Hochdynamische Schneideinheit                        | > 180 Schnitte/min; einspurig bei hoher Lamellendichte |
| + Automatische Coilbandkantensteuerung                 | > Genauigkeit von $\pm 0,05$ mm bei 6,5 m/s            |
| + Geschwindigkeits- & sprühweiteabhängige Ölschmierung | > Optimierter Ölverbrauch                              |
| + Inline-Höhen- und Dichtemesssystem                   | > Qualitätskontrolle zu 100%                           |
| + Integriertes Lamellenwinkelmesssystem                | > Externe Messmethode entfällt                         |
| + Variable Produktionsrichtung                         | > Maximale Flexibilität                                |

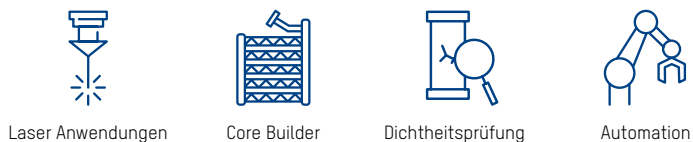


## SPEZIFIKATIONEN

Layout	Single Track & Double Track
Lamellentyp	Louver-Lamellen, Flachlamellen, Ölkühlerlamellen, Turbulatorlamellen
Bandmaterial	Aluminium, Edelstahl, Kupfer
Bandbreite	10 mm – 110 mm
Fins/min.	180 fins/min. (Single Track) / 360 fins/min. (Double Track)
Glatbandgeschwindigkeit	Max. 6,5 m/s
Umrüsten	Max. 10 min. mit einem Einrichter
Optionale Erweiterung	Evaporator Core Builder, Heater Core Builder, Condenser Core Builder etc.



Weitere ZELTWANGER Technologien:



Mit starken Partnern zum Erfolg:



ZELTWANGER Thermomanagement GmbH & Co. KG

Maltschachstr. 32  
72144 Dußlingen  
Deutschland

+49 7072 92897-701  
thermomanagement@zeltwanger.de  
www.zeltwanger.de

Weiterführende Informationen:

