

ZELTWANGER MASCHINENBAU

Maschinenliste



CNC FRÄSEN UND BOHREN:

1 DMG CNC Fünf-Achs-Portal-Hochpräzisions-Fräsmaschine DMU 210 µPrecision

Positioniergenauigkeit < 4 µm, volumetrische Genauigkeit < 15 µm,
mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb
Werkzeugwechsler: 123 Magazinplätze
Verfahrwege: X: 2.100 mm, Z: 1.250 mm, Y: 2.100 mm
Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse
Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel, HSK-A100
Baujahr: 2018

1 DMG CNC Fünf-Achs-Portal-Fräsmaschine DMU 210 P

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb
Werkzeugwechsler: 123 Magazinplätze
Verfahrwege: X: 2.100 mm, Z: 1.250 mm, Y: 2.100 mm
Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse
Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel, HSK-A100
Baujahr: 2018

1 DMG CNC Fünf-Achs-Hochpräzisions-Fräsmaschine DMU 125 µPrecision

Positioniergenauigkeit < 4 µm, volumetrische Genauigkeit < 15 µm,
mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb
Werkzeugwechsler: 123 Magazinplätze
Verfahrwege: X: 1.250 mm, Z: 1.000 mm, Y: 1.250 mm
Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse
Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel, HSK-A100
Baujahr: 2021

1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMC 125 U „duoBlock“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb
Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze
Verfahrwege: X: 1.250 mm, Z: 1.000 mm, Y: 1.250 mm
Palettenwechsler mit flexiblem Palettensystem
Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse
Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel, HSK-A100
Baujahr: 2012

1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMU 125 P „duoBLOCK“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 1.250 mm, Z: 1.000 mm, Y: 1.000 mm

Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse

Spindeldrehzahl: 10.000 U / min Hochleistungsspindel, HSK-A100

Baujahr: 2006

1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMC 125 U „hi-dyn“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 1.250 mm, Z: 800 mm, Y: 880 mm

Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel

Baujahr: 2002

1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMU 100 P „duoBLOCK“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 1.000 mm, Z: 1.000 mm, Y: 1.000 mm

Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse

Spindeldrehzahl: 10.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A100

Baujahr: 2008

1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMC 80 FD „duoBLOCK“

Ein Fräs-/Dreh-/Schleif-Bearbeitungszentrum

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 123 Magazinplätze

Palettenwechsler mit flexiblem Palettensystem

Verfahrwege: X: 800 mm, Z: 850 mm, Y: 1.050 mm

Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2018

1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMC 80 U „duoBLOCK“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Palettenwechsler mit flexiblem Palettensystem

Verfahrwege: X: 800 mm, Z: 800 mm, Y: 1.050 mm

Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2010

1 DMG CNC Universalbearbeitungszentrum DMC 80 U „hi-dyn“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 800 mm, Z: 600 mm, Y: 700 mm

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel

Komplett generalüberholt: 2013

1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMU 80 „duoBlock“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 123 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 800 mm, Z: 850 mm, Y: 1.050 mm

Spindeldrehzahl: 18.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2017

1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMU 80 P „duoBlock“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 123 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 800 mm, Z: 850 mm, Y: 1.050 mm

Spindeldrehzahl: 18.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2015

1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMU 80 P „duoBlock“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 800 mm, Z: 800 mm, Y: 1.050 mm

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2011

2 DMG CNC Universal Fräs- und Bohrmaschinen DMU 80 P „hi-dyn“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 800 mm, Z: 800 mm, Y: 800 mm

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel

Baujahr: 2007

1 DMG CNC Universal Fräs- und Bohrmaschine DMU 80 P „hi-dyn“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 60 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 800 mm, Z: 600 mm, Y: 700 mm

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel

Baujahr: 2002

2 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentren DMC 60 HL

Mit CNC-Schwenkrundtisch und Palettenträger, IKZ, Infrarot Messtaster

Werkzeugwechsler: 183 Magazinplätze

Palettenwechsler mit flexiblem Palettensystem

Verfahrwege: X: 630 mm, Z: 750 mm, Y: 800 mm

Spindeldrehzahl: 15.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2018

1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMU 60 eVo

Mit CNC-Schwenkrundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 600 mm, Z: 500 mm, Y: 500 mm

Spindeldrehzahl: 18.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2018

1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMU 60 eVo

Mit CNC-Schwenkrundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 600 mm, Z: 500 mm, Y: 500 mm

Spindeldrehzahl: 18.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2014

2 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentren DMU 60 eVo

Mit CNC-Schwenkrundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 600 mm, Z: 500 mm, Y: 500 mm

Spindeldrehzahl: 18.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2012

1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMU 60 eVo mit Roboter-Beladesystem

Mit CNC-Schwenkrundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 600 mm, Z: 500 mm, Y: 500 mm

Spindeldrehzahl: 18.000 U / min Hochleistungsspindel HSK-A63

Baujahr: 2011

1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMU 60 P „hi-dyn“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 120 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 600 mm, Z: 600 mm, Y: 700 mm

Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel

Baujahr: 2008

1 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum DMU 60 P „hi-dyn“

Mit CNC-Rundtisch, IKZ, Infrarot Messtaster, Schwenkfräskopf für 5-Seiten-Bearbeitung im Automatikbetrieb

Werkzeugwechsler: 30 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 600 mm, Z: 600 mm, Y: 700 mm

Automatischer Universal-Fräskopf mit integrierter Motorspindel als angetriebene B-Achse

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel

Baujahr: 2006

1 DMG CNC Universal Fräs- und Bohrmaschine DMU 60 monoBlock

Mit IKZ, Infrarot Messtaster

Werkzeugwechsler: 60 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 730 mm, Z: 560 mm, Y: 700 mm

Spindeldrehzahl: 12.000 U / min Hochleistungsspindel

Baujahr: 2009

5 DMG CNC Fünf-Achs-Universal-Bearbeitungszentren DMU 50 3rd

Mit CNC-Schwenkrundtisch, simulationsfähig

Werkzeugwechsler: 60 Magazinplätze, IKZ

Verfahrwege: X: 650 mm, Z: 475 mm, Y: 520 mm

Baujahr: 2017 bis 2018, 2021

1 DMG CNC Universal Fräs- und Bohrmaschine DMU 50

Mit CNC-Schwenkrundtisch, simulationsfähig

Werkzeugwechsler: 30 Magazinplätze

Verfahrwege: X: 500 mm, Z: 400 mm, Y: 450 mm

Baujahr: 2016

1 DMG CNC Universal Fräs- und Bohrmaschine DMU 50

Mit Werkzeugwechsler und starrem Tisch

Verfahrwege: X: 500 mm, Z: 400 mm, Y: 450 mm

Baujahr: 2004

2 DMG CNC Universal Fräs- und Bohrmaschinen DMU 50

Mit Werkzeugwechsler und Schwenk-Rundtisch mit Digitalanzeige

Verfahrwege: X: 500 mm, Z: 400 mm, Y: 400 mm

Baujahr: 2001

Mehrere Zoller Werkzeugvoreinstellungs- und Messgeräte mit Bildverarbeitungstechnologie

PROGRAMMIERUNG:

Mehrere 2,5-D- und 3D-CAM-Arbeitsplätze mit 5-Achs-Modulen und Featuretechnologie

Ausgestattet mit allen gängigen Standardschnittstellen, z. B. DXF, DWG, IGES, STEP, VDA

BOHRBEREICH:

1 Donau-Schnellradiale-Bohrmaschine Danuflex 135

Arbeitstisch: 600 mm x 1.800 mm

Auslegerverfahrweg: 1.050 mm

max. Bohrleistung: 35 mm

Baujahr: 2000

DREHBEREICH:

1 Weiler E80 / D3 CNC-Präzisionsdrehmaschine

Spindelbohrung: 106 mm, Spitzenhöhe: 400 mm, Spitzenweite: 2.000 mm

Baujahr: 2011

1 DMG MORI Dreh- / Fräszentrum CTX beta 1250 TC 2nd mit Roboter-Beladesystem

Spitzenhöhe: 250 mm, Spitzenweite: 1.250 mm, 6-Seiten-Komplett-Bearbeitung durch Gegenspindel

Werkzeugwechsler: 80 Magazinplätze

Baujahr: 2018

1 DMG MORI Dreh- / Fräszentrum CTX beta 1250 TC 2nd

Spitzenhöhe: 250 mm, Spitzenweite: 1.250 mm, 6-Seiten-Komplett-Bearbeitung durch Gegenspindel

Werkzeugwechsler: 80 Magazinplätze

Baujahr: 2015

1 DMG MORI CLX 550 V3 Universaldrehmaschine

Mit C-Achse und 12 angetriebenen Werkzeugen

Spindelbohrung: 104 mm, Spitzenhöhe: 240 mm, Spitzenweite: 1.240 mm

Baujahr: 2018

1 Gildemeister CTX 520 linear V4 CNC-Universaldrehmaschine

Mit C-Achse, Y-Achse und 12 angetriebenen Werkzeugen

Spindelbohrung: 90 mm, Spitzenhöhe: 335 mm, Spitzenweite: 1.350 mm

Baujahr: 2006

2 Gildemeister CTX beta 800 CNC-Universaldrehmaschinen

Mit C-Achse und 12 angetriebenen Werkzeugen
Spindelbohrung: 65 mm, Spitzenhöhe: 280 mm, Spitzenweite: 800 mm
Baujahr: 2014

1 Gildemeister CTX beta 800 CNC-Universaldrehmaschine

Mit C-Achse und 12 angetriebenen Werkzeugen
Spindelbohrung: 65 mm, Spitzenhöhe: 280 mm, Spitzenweite: 800 mm
Baujahr: 2013

1 Gildemeister CTX beta 800 CNC-Universaldrehmaschine

Mit C-Achse und 12 angetriebenen Werkzeugen
Spindelbohrung: 65 mm, Spitzenhöhe: 280 mm, Spitzenweite: 800 mm
Baujahr: 2012

1 Gildemeister CTX 420 linear V3 CNC-Universaldrehmaschine

Mit C-Achse und 12 angetriebenen Werkzeugen
Spindelbohrung: 65 mm, Spitzenhöhe: 280 mm, Spitzenweite: 635 mm
Baujahr: 2005

1 Gildemeister CTX 320 linear V3 CNC-Universaldrehmaschine

Mit C-Achse und 12 angetriebenen Werkzeugen
Spindelbohrung: 51 mm, Spitzenhöhe: 150 mm, Spitzenweite: 450 mm
Baujahr: 2007

1 Gildemeister NEF 400 V3 CNC-Universaldrehmaschine

Mit C-Achse und 12 angetriebenen Werkzeugen
12-fach Revolver, Spindelbohrung: 65 mm, Spitzenhöhe: 135 mm, Spitzenweite: 800 mm
Baujahr: 2015

1 Gildemeister NEF 400 CNC-Universaldrehmaschine

12-fach Revolver, Spindelbohrung: 65 mm, Spitzenhöhe: 135 mm, Spitzenweite: 800 mm
Baujahr: 2007

1 Weiler Condor VC plus Präzisionsdrehmaschine

Spindelbohrung: 57 mm, Spitzenhöhe: 180 mm, Spitzenweite: 800 mm
Baujahr: 2015

1 Weiler Condor VC Präzisionsdrehmaschine

Spindelbohrung: 56 mm, Spitzenhöhe: 180 mm, Spitzenweite: 800 mm

Baujahr: 2008

DRAHTERODIERBEREICH:

1 Agie Charmilles Progress VP 3

Funkenerosive Schneideanlage

Verfahrwege: X: 500 mm, Z: 426 mm, Y: 350 mm

Dünndrahttechnologie: bis 0,05 mm

Maximal Werkstückabmessungen: 1.050 x 650 x 420 mm

Baujahr: 2018

1 Agie Charmilles Progress VP 2

Funkenerosive Schneideanlage

Verfahrwege: X: 350 mm, Z: 256 mm, Y: 250 mm

Dünndrahttechnologie: bis 0,05 mm

Maximal Werkstückabmessungen: 750 x 550 x 250 mm

Baujahr: 2016

1 Agie Classic 2S

Funkenerosive Schneideanlage

Verfahrwege: X: 350 mm, Z: 256 mm, Y: 250 mm

Maximal Werkstückabmessungen: 750 x 550 x 250 mm

Baujahr: 2002

SCHLEIFBEREICH:

1 Studer CNC-Universal-Rundschleifmaschine S31 CNC

C-Achse zum Form- und Gewindeschleifen
Spitzenabstand: 1.000 mm, Spitzenhöhe: 175 mm
Baujahr: 2013

1 ELB Hochpräzisions-Flach- und Profilschleifmaschine BD 15 KGT STC

Mit CNC-Steuerung
Schleifbereich: 1.500 x 600 mm, max. Werkstückhöhe: 600 mm
Baujahr: 2011

1 ELB Hochpräzisions-Flach- und Profilschleifmaschine BD 10 ZRT XC PRO

Mit CNC-Steuerung
Schleifbereich: 1.000 x 600 mm, max. Werkstückhöhe: 610 mm
Baujahr: 2018

1 ELB Hochpräzisions-Flach- und Profilschleifmaschine BD 10 KGT STC

Mit CNC-Steuerung
Schleifbereich: 1.000 x 600 mm, max. Werkstückhöhe: 500 mm
Baujahr: 2012

1 Geibel und Hotz Präzisions-Rundtischschleifmaschine RT 600 SD

Mit NC-Steuerung
Schleifbereich: \varnothing 600 x 200 mm
Baujahr: 2017

1 Geibel und Hotz Präzisions-Flachschleifmaschine FS640SC

Mit NC-Steuerung
Schleifbereich: 600 x 400 x 375 mm
Baujahr: 2005

1 Horizontale Kreuzschleifmaschine Sunnen MBB – 1660 CG

Spindeldrehzahl: 200 – 2.500 min, Durchmesserbereich: 1,5 – 165 mm
Baujahr: 2011

SÄGEBEREICH:

1 Kasto tec A4 Bandsägeautomat

Sägeschnittbereich: 430 x 430 mm

Baujahr: 2007

1 Kaltenbach halbautomatische Universalkreissäge KKS 400

Sägeschnitt rund bis 130 mm, **Gehrungsschnitt** bis 180°

Baujahr: 2006

SCHWEISSBEREICH:

Schutzgasschweißen, Elektroschweißen, Löten und Autogenschweißen

Wir schweißen auch Aluminium + Edelstähle 1.4301, 1.4571, 1.4404, 1.4112, 1.4122.

Mehrere WIG und MIG-MAG Schweißanlagen

1 Präzisionssystem Schweißstisch – Fabrikat: DEMELER

Mit Präzisionsrasterspannsystem

3 Glühofen NABERTHERM

Innenmaße: 750 x 1.000 x 750 mm

1 Temperaturprüfschrank / Klimaschrank

Temperaturbereich: +180 °C bis -40 °C

Baujahr: 2017

QUALITÄTSSICHERUNG:

1 ZEISS CNC-Koordinaten-Messgerät ACCURA

Verfahrwege: X: 1.600 mm, Z: 1.000 mm, Y: 3.000 mm
Calypso VAST Navigator Software
Baujahr: 2018

1 ZEISS CNC-Koordinaten-Messgerät ACCURA

Verfahrwege: X: 900 mm, Z: 800 mm, Y: 1.600 mm
Calypso VAST Navigator Software
Baujahr: 2014

1 ZEISS CONTURA G2 aktiv CNC-Messmaschine

Verfahrwege: X: 1.000 mm, Z: 600 mm, Y: 1.600 mm
Calypso VAST Navigator Software
Baujahr: 2007

1 ZEISS CONTURA G2 aktiv CNC-Messmaschine

Verfahrwege: X: 1.000 mm, Z: 600 mm, Y: 1.200 mm
Calypso VAST Navigator Software
Baujahr: 2017

1 ZEISS ECLIPSE CNC-Messmaschine

Verfahrwege: X: 700 mm, Z: 580 mm, Y: 1.000 mm
Calypso VAST Navigator Software
Baujahr: 2001

1 IFA-Hartgesteinsplatte 2.000 x 1.000 mm

Mit TESA-Micro-Hite, Höhenmessgerät

5 IFA-Hartgesteinsplatten 1.200 x 800 mm

Mit TESA-Micro-Hite, Höhenmessgeräte

1 Faro Gage Messarm

Arbeitsvolumen: 1,2 m

Mehrere Rauheitsmessgeräte

LASERBESCHRIFTUNG:

1 Trumpf Tru Mark Station 7000

Laserbeschriftungsanlage, Max. Werkstückgröße, Breite: 1.000 mm, Höhe: 400 mm, Tiefe: 500 mm

Baujahr: 2012

TEILEREINIGUNG:

1 Elma Ultraschall-Reinigungslinie

Baujahr: 2014

OBERFLÄCHENFINISH:

1 Glasperlenstrahlanlage RAGA PULSAR III

Mit Strahlmittelrückgewinnung zum Feinstfinish von Aluminium und Edelstahl

1 Trowalisieranlage

DIENSTLEISTUNGEN:

Durch ein festes Netz an Unterlieferanten bieten wir:

CNC Laserschneiden (Edelstahl und Aluminium)

CNC Koordinatenschleifen

Brennschneiden / Plasmaschneiden

Wasserstrahlschneiden

Senkerodieren

3D-Druck

Sämtliche Oberflächen- und Härteverfahren mit sehr kurzen Lieferzeiten

MONTAGEDIENSTLEISTUNGEN:

Montage von:

Klein- und Großbaugruppen
Sondermaschinen
Stationen und Fertigungslinien
Handlingsanlagen
Spannvorrichtungen
Komplettmaschinen, elektrisch und pneumatisch installiert

ZELTWANGER Maschinenbau GmbH

Eisenbahnstraße 158 | 72072 Tübingen | Deutschland

Telefon: +49 7071 3663-101 | Telefax: +49 7071 3663-111 | maschinenbau@zeltwanger.de | www.zeltwanger.de