



## ZED base+

Bei der Weiterentwicklung des ZEDbase ist es durch die Auswahl intelligenter Standard-Zusatzfunktionen ganz einfach möglich, das Dichtheitsprüfsystem an Ihre individuellen Prüfanforderungen anzupassen. Dank der intuitiven Bedienoberfläche mit vielen Standardfunktionen kann das Gerät leicht eingerichtet und bedient werden.

### Messmethoden:

RD	Relativdruck (optional: 2-Kanal)
RD / GP	Relativdruck mit Glockenprüfung
RD / DF	Relativdruck mit Durchfluss
DD	Differenzdruck
SD	Staudruck
MF	Massefluss

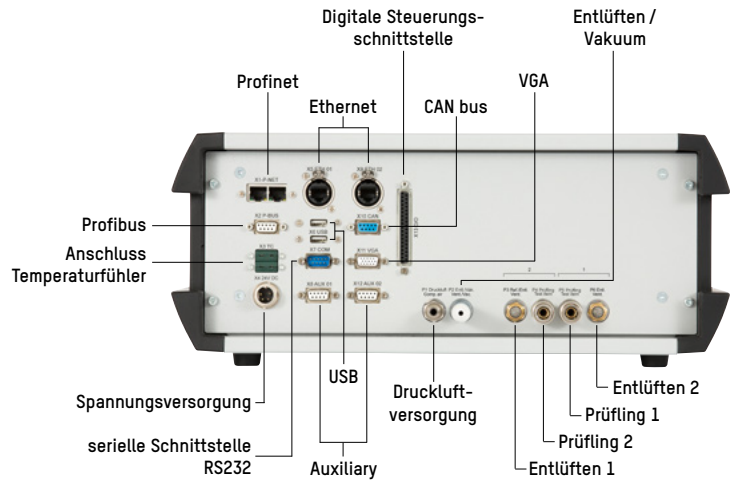
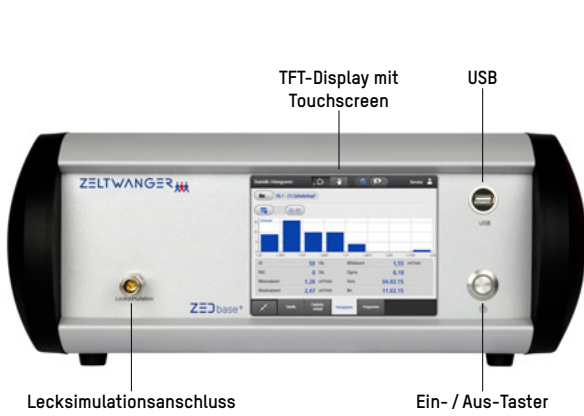
(erhältliche Druckbereiche siehe technische Daten)

### Anwendungsbeispiele:

- **Automotive:** Kompletmotoren, Zylinderköpfe, Getriebe, Wärmetauscher, Steuerelektronik, Batterien, Leitungen, Ventile, Brennstoffzellen, Pumpen, ...
- **Medizintechnik:** Katheter, Dialysefilter / -boxen, Spül- / Schlauchsysteme, Sekretbehälter, Spritzen, Externe Lungen, ...
- **Verpackung / Kosmetik:** Dosierpumpen, Kunststoffflaschen, Kartuschen, ...
- **Hausgeräte:** Wasserweichen / -pumpen, Gasventile / -armaturen, Kaminöfen, Kompressoren, ...
- **Allgemein Industrie:** Zylinder, Sicherheits- / Rückschlagventile, Kupplungen, Greifer, Kugelhähne, Dichtungen, ...

### Zubehör (optional):

- Prüffleck
- Leckkalibrator
- Barcode-Scanner
- Externes Entlüftungsventil
- Temperaturkompensation
- Tastatur



**Produktmerkmale:**

- PC-basierte Steuerung mit leistungsfähiger Mehrkern-CPU und Windows Embedded 7
- 6,5" TFT-Farbdisplay mit Touchscreen
- Grafische Darstellung des Messverlaufes
- Datenspeicherung > 1.000.000 Prüfergebnisse
- > 1.000 frei parametrierbare Prüfprogramme
- Eigentestfunktion
- Statistikfunktion
- Automatische Prüfdrucküberwachung
- Elektronischer Druckregler
- Lecksimulationsanschluss zum Anschluss eines Prüflecks oder Leckkalibrators
- Sequenzielle Prüfungen / Parallelprüfung (bei 2-Kanal Geräten)
- Automatische Volumenermittlung mit einem Referenzleck
- Steuerung von ZEDsatellite

**Ansteuerungsmöglichkeiten:**

- PROFIBUS / PROFINET \*      Barcodesteuerung (RS232)
- Ethernet (Modbus)              RS232 (Modbus)
- Konfigurierbare digitale Ein- und Ausgänge \*

**Schnittstellen:**

- VGA:** für den Anschluss eines externen Monitors
- USB- und Ethernet-Schnittstelle:** z. B. für den Datenexport in CSV, XML
- RS232-Schnittstelle:** z. B. für den Leckkalibrator
- Abmessungen (H x B x T):** 175 x 410 x 425 mm
- Gewicht:** ca. 12 – 15 kg
- Spannungsversorgung:** 24VDC (+10 / -5 %) 5A
- Prüfmedium:** Druckluft (öl- und wasserfrei nach ISO 8573-1 Klasse 3)

\* optional

**Technische Daten:**

	Relativdruck	Differenzdruck	Staudruck	Massefluss	Durchfluss
<b>Prüfdruckbereich</b>	Vakuum ... 232 psi / 16 bar		0 ... 6 bar	Vakuum ... 87 psi / 6 bar	
<b>Prüfdruckgenauigkeit</b>	1 % v. E. (Vom Endwert)	1 % v. E.	1 % v. E.	1 % v. E.	
<b>Messbereich</b>	wie Prüfdruckbereich	- 1,45 ... 1,45 psi - 100 ... 100 mbar	10.000 ... 450.000 ccm / min   ml / min	-50 ... 50 oder -250 ... 250 ccm / min   ml / min	bis 250.000 ccm / min   ml / min
<b>Messauflösung</b>	0,5 ppm v. E.				
<b>Kleinste messbare Druckänderung (typspezifisch)</b>	0,5 Pa (14,50 psi / 1 bar) ... 4 Pa (232 psi / 16 bar)	0,1 Pa	0,1 Pa (50 mbar) ... 1,5 Pa (6 bar)		
<b>Messgenauigkeit (Leckrate)</b>	abhängig vom Prüfaufbau		abhängig vom Prüfaufbau	Typisch 5 % v. M. nicht kleiner als 0,5 % v. E.	
<b>Wiederholbarkeit</b>	abhängig vom Prüfaufbau		abhängig vom Prüfaufbau	0,5 % v. M. nicht kleiner als 0,05 % v. E. (abhängig vom Prüfaufbau)	

Weitere Genauigkeiten, Prüfdrücke, Ansteuerungsmöglichkeiten, kundenspezifische Protokolle zu übergeordneten Datenerfassungs- und Auswertesystemen auf Anfrage

04/19 de Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, sowie Irrtum und Druckfehler vorbehalten.