

DICHTHEITSPRÜFUNG MIT NACHWEISGASEN

HELIUM & WASSERSTOFF



DICHTHEITSPRÜFUNG MIT HELIUM

Ungiftig, geruchslos und leicht nachweisbar – das Edelgas Helium bietet zahlreiche Vorteile. Es kommt nur in geringer Konzentration in der Umgebungsluft vor und geht keine Reaktionen mit anderen Materialien ein. Dies ermöglicht schnelle Prüfungen und spürt selbst die kleinsten Lecks auf.

Luft

- Geringere Prüfkosten
- Auch im Bereich größerer Leckagen einsetzbar
- Prüfanlagen einfacher umsetzbar

Erhältliche Module

- RD Relativdruck
- RD/GP Relativdruck mit Glockenprüfung
- RD/DF Relativdruck mit Durchfluss
- DD Differenzdruck
- SD Staudruck
- MF Massefluss

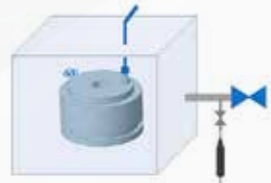
Helium

- Geringer Untergrund in Umwelt
- Kleinere Leckraten messbar
- Unabhängig von Temperatur- und Volumenänderungen

Erhältliche Module

- IV Integraler Vakuumtest
- SP Schnüffelprüfung
- AK Akkumulationstest

MODULE FÜR DIE DICHTHEITSPRÜFUNG MIT NACHWEISGASEN



INTEGRALER VAKUUMTEST

Anwendung: in Produktionsumgebungen

Der Testgegenstand wird in eine Vakuumtestkammer gebracht und mit Prüfgas befüllt. Sollte ein Leck vorhanden sein, wird Prüfgas aus dem Prüfling in die Testkammer entweichen und vom Lecksucher gemessen.

- + Sehr hohe Empfindlichkeit
- + Hoher Durchsatz
- + Leicht in die Fertigungslinie zu integrieren
- + Leicht zu kalibrieren
- + Hohe Wiederholgenauigkeit

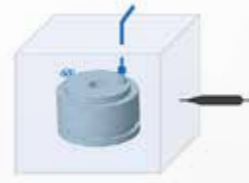


SCHNÜFFELPRÜFUNG

Anwendung: zur Leck-Lokalisierung an unter Druck stehenden Teilen

Der Testgegenstand wird mit Prüfgas unter Druck gesetzt. Dann wird die Schnüffel-sonde um das Teil geführt. Bei einem Leck wird der Lecksucher entweichendes Prüfgas feststellen und das Leck lokalisieren.

- + Lokalisierung des Lecks
- + In der Regel muss das zu testende Objekt nicht evakuiert werden – oder zumindest nicht vollständig.
- + Leicht durchzuführen

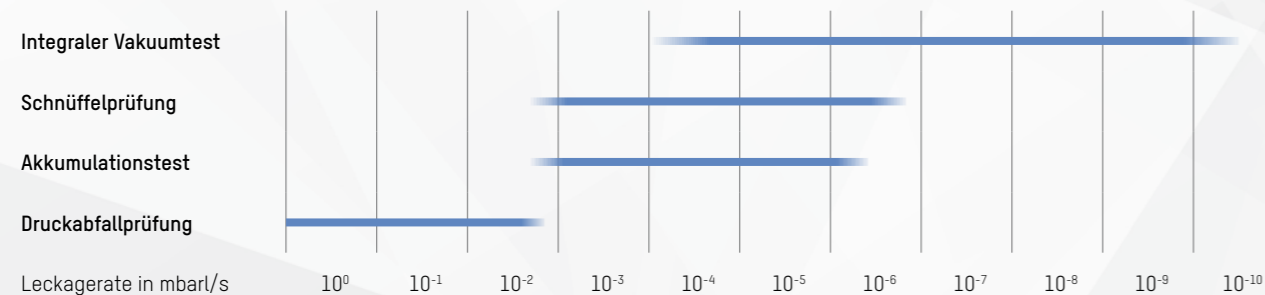


AKKUMULATIONSTEST

Anwendung: der Testgegenstand muss als ein vollständiges Produkt getestet werden.

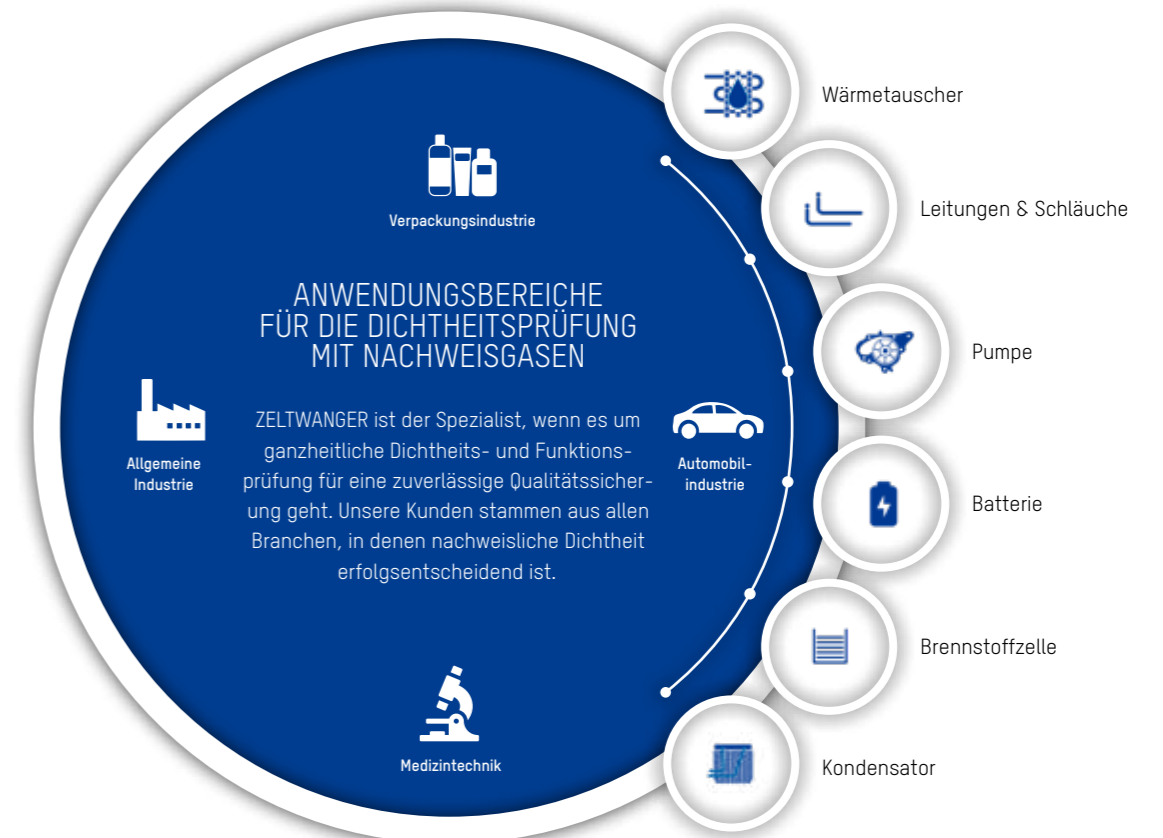
Der Testgegenstand wird in einer einfachen Sammelkammer, die unter Atmosphärendruck steht, mit Prüfgas befüllt. Nach einer Akkumulationszeit analysiert der Detektor die Luft in der Kammer und stellt fest, ob ein Anstieg der Prüfgaskonzentration messbar ist.

- + Leicht in die Fertigungslinie zu integrieren



MEHR SICHERHEIT FÜR DIE TECHNOLOGIEN VON MORGEN

Bei vielen Produkten ist die Dichtheit entscheidend für Funktionstüchtigkeit und Zuverlässigkeit. ZELTWANGER hat es sich zur Aufgabe gemacht, individuelle, vollumfängliche und bedarfsorientierte Dichtheitsprüfkonzepte für seine Kunden zu erarbeiten. Profitieren auch Sie von unserem Know-how aus einer Hand: vom Prüfkonzept bis zur Endmontage.



ZEDcell: Maximale Flexibilität auf technisch höchstem Niveau – in den Bereichen Montage, Robotik, Dichtheitsprüfung und Laseranwendungen

ZEDsystem: Individuell konfigurierbare Schiebeschleifenanlage für die Dichtheitsprüfung (Integration von zusätzlichen Prozessen möglich)

ZELTWANGER LEAKTESTING & AUTOMATION ENSURING OUTSTANDING QUALITY

Dichtheitsprüfung bei ZELTWANGER hat System. Denn erfolgreiche Dichtheits- und Funktionsprüfung benötigt nicht nur eine ideale Geräteausstattung, sondern ein perfekt abgestimmtes Gesamtkonzept. Deshalb bieten wir als Technologie- und Innovationsführer bei der Dichtheitsprüfung mit Luft und Nachweisgasen neben modularen High-End-Prüfgeräten auch umfassende Lösungen in den Bereichen Automation, Adaption, Service und Beratung.



ZELTWANGER 

ZELTWANGER Leaktesting & Automation GmbH
Maltschachstr. 32
72144 Dußlingen, Germany
Tel: +49 7072 92897-501
www.zeltwanger.de

ZELTWANGER 

ZELTWANGER Leak Testing & Automation LP
4947 Fargo Street
North Charleston, SC 29418
United States of America
www.zeltwanger.com

ZELTWANGER 

ZELTWANGER Leaktesting s.r.o.
Blanenská 1857/8
66434 Kuřim
Czech Republic
www.zeltwanger.cz

ZELTWANGER 

ZELTWANGER Leak Testing
No. 6 West Bailongjiang Street
Jianye District, Nanjing 210019
P. R. China
www.zeltwanger.com